



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ - Δ.Ε.
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λαμία, 18/12/2018
Αρ. Πρωτ.: 298412/9685

ΠΡΟΣ: Κάθε ενδιαφερόμενο

Πρόσκληση για Διαπραγμάτευση

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας έχοντας υπόψιν:

1. Το άρθρο 32 του ν. 4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".
2. Το Ν.3852/2010 (Α' 87) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως ισχύει.
3. Την με αριθμό 2465/12-11-2018 (ΑΔΑ: 6ΕΨ77ΛΗ-ΡΑΔ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας, βάσει της οποίας εγκρίθηκε η προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης, χωρίς προηγούμενη δημοσίευση, με τους ίδιους όρους, σύμφωνα με το άρθρο 32 παρ.2 του Ν. 4412/2016 για το **τμήμα 3 (Μεταφορά ευπαθών δεμάτων)** για το οποίο δεν έχει υποβληθεί καμία προσφορά (άγονο), σε συνέχεια του συνοπτικού δημόσιου διαγωνισμού για τις "Υπηρεσίες διακίνησης επιστολικής αλληλογραφίας & υπηρεσιών ταχυμεταφοράς (courier) για την κάλυψη των αναγκών των υπηρεσιών της Π.Ε. Φθιώτιδας, Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας" για τα έτη 2019-2019, συνολικού προϋπολογισμού 57.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.
4. Την αριθμ.11/2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας (ΑΔΑ: 6ΨΝΞ7ΛΗ-ΓΙΟ) αναφορικά με την συγκρότηση των επιτροπών διενέργειας διαγωνισμών.
6. Την υπ. αριθμ. πρωτ. 96906/2752/01-09-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Στερεάς Ελλάδας σύμφωνα με την οποία ο Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Φθιώτιδας Ευθύμιος Κ. Καραϊσκος, αναπληρώνει νόμιμα τον κωλυόμενο Περιφερειάρχη Στερεάς Ελλάδας.

ΠΡΟΣΚΑΛΕΙ

1. Τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς σε διαπραγμάτευση, χωρίς δημοσίευση προκήρυξης διαγωνισμού, βάσει του άρθρου 32 παρ.2 του Ν. 4412/2016 και χωρίς τροποποίηση των αρχικών όρων της με αριθμ. 236241/7960/12-10-2018 διακήρυξης για το **τμήμα 3 (Μεταφορά ευπαθών δεμάτων)**, σε συνέχεια του συνοπτικού δημόσιου διαγωνισμού για τις "Υπηρεσίες διακίνησης επιστολικής αλληλογραφίας & υπηρεσιών ταχυμεταφοράς (courier) για την κάλυψη των αναγκών των υπηρεσιών της Π.Ε. Φθιώτιδας, Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας" για τα έτη 2019-2019, συνολικού προϋπολογισμού 57.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. καθώς σε αυτό το τμήμα δεν υποβλήθηκε καμία προσφορά, και κηρύχθηκε άγονο βάσει της αριθμ. 2465/12-11-2018 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής Π.Σ.Ε..
2. Ο προϋπολογισμός για το τμήμα αυτό ανέρχεται στο ποσό των **2.000,00€** συμπεριλαμβανόμενου του ΦΠΑ. Οι τεχνικές προδιαγραφές αναγράφονται στο **Παράρτημα Ι** της παρούσας.

3. Η διαδικασία της διαπραγμάτευσης θα πραγματοποιηθεί ενώπιον της επιτροπής διαγωνισμού σε ημερομηνία και ώρα όπως ορίζεται σε επόμενη παράγραφο.
4. Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η **24/12/2018 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 μ.μ.** Η οικονομική προσφορά θα συμπληρωθεί με βάση το υπόδειγμα του **Παραρτήματος II**.
5. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς στη γραμματεία της Δ/σης Οικονομικού & Δ.Ε. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η σχετική πρόσκληση στην Ελληνική γλώσσα.
6. Οι ενδιαφερόμενοι θα υποβάλλουν προσφορά κανονικά και επί ποινή αποκλεισμού, όλα τα δικαιολογητικά (δικαιολογητικά συμμετοχής/τεχνική - οικονομική προσφορά), όπως προβλέπονται στην αριθμ. 236241/7960/12-10-2018 Διακήρυξη του προηγηθέντος συνοπτικού διαγωνισμού η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.
7. Η αποσφράγιση των προσφορών θα διενεργηθεί από την αρμόδια επιτροπή διαγωνισμού στο γραφείο του τμήματος προμηθειών της Π.Ε. Φθιώτιδας, επί της Λ. Καλυβίων 2 (Α.24) στις **24/12/2018 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ.** Η έναρξη της διαδικασίας θα γίνει με το άνοιγμα των Δικαιολογητικών Συμμετοχής και των Τεχνικών Προσφορών και στη συνέχεια για όσους πληρούν τα κριτήρια με το άνοιγμα των Οικονομικών Προσφορών. Το αποτέλεσμα της διαδικασίας επικυρώνεται με απόφαση του αρμοδίου οργάνου.
- Κατά της ανωτέρω απόφασης χωρεί ένσταση, σύμφωνα με το άρθρο 127 του Ν. 4412/2016.
8. Κατά τα λοιπά ισχύουν τα αναφερόμενα στην Αρχική Διακήρυξη με αρ. πρωτ. 236241/7960/12-10-2018 Διακήρυξη (ΑΔΑ: Ω4067ΛΗ-Α2Ξ, ΑΔΑΜ: 18PROC003831704), η οποία αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.
9. Για πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Τμήμα Προμηθειών, της Δ/σης Οικονομικού & Δ.Ε τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα τηλ. 2231354744, 2231354746.
10. Η παρούσα πρόσκληση συμμετοχής θα δημοσιευτεί στο δικτυακό τόπο της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας www.pste.gov.gr. («Θέλω να δω προκηρύξεις») ή στην ιστοσελίδα: <http://www.diafaniasterea.gr>, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στον ιστότοπο <http://et.diauveia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).
11. Η Αναθέτουσα Αρχή διατηρεί την δυνατότητα να αναθέσει τη σύμβαση με βάση τις αρχικές προσφορές χωρίς διαπραγμάτευση υπό την προϋπόθεση τήρησης όλων των υποχρεώσεων των οικονομικών φορέων που απορρέουν από την πρόσκληση. Επίσης διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει την υποβολή και νέων οικονομικών προσφορών από τους πληρούντες τα ανωτέρω με σκοπό τη βελτίωση του οικονομικού περιεχομένου τους.

Κοινοποίηση:

- Δ/ση Διαφάνειας & Ηλ. Διακυβέρνησης
(Ανάρτηση στην ιστοσελίδα της Π.Σ.Ε.)

Εσωτερική Διανομή:

1. Φάκελο έργου
2. Χρονολογικό Αρχείο
3. Φ 1.6

**ΓΙΑ ΤΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
α/α**

**ΕΥΘΥΜΙΟΣ Κ. ΚΑΡΑΪΣΚΟΣ
ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ**

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

Τεχνικές Προδιαγραφές Τμήματος 3: Υπηρεσίες μεταφοράς ευπαθών δεμάτων

Ο ανάδοχος υποχρεούται να διακινεί ευπαθή δέματα, καθ'όλη τη διάρκεια της σύμβασης, ως εξής:

- Οι προσφερόμενες υπηρεσίες απευθύνονται μόνο στις Δ/σεις Αγροτικής Οικονομίας & Κτηνιατρικής, Ανάπτυξης, Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας.
- Η μεταφορά των ευπαθών δεμάτων θα πραγματοποιείται κατόπιν έγγραφης εντολής της αρμόδιας Δ/σης και η παράδοση θα πρέπει να γίνεται στον παραλήπτη την επομένη της αποστολής και με πρωινή παράδοση πριν τις 12 το μεσημέρι.
- Τα ευπαθή αντικείμενα θα πρέπει να είναι επαρκώς συσκευασμένα σε στεγανούς - ισοθερμικούς περιέκτες έτοιμα για αποστολή από τις αρμόδιες υπηρεσίες,
- Κάθε αποστολή που διακινείται μέσω του αναδόχου θα είναι αυτόματα και ασφαλισμένη χωρίς επιπλέον επιβάρυνση του αποστολέα ή παραλήπτη.
- Σε περίπτωση απώλειας ή φθοράς των αντικειμένων κατά την διακίνηση τους μετά από διαπιστωμένη υπαιτιότητα του αναδόχου, θα αποζημιώνεται η αναθέτουσα αρχή με κατάπτωση μέρους της εγγυητικής επιστολής ή παρακράτηση της αμοιβής, μετά από αιτιολογημένη κρίση της αρμόδιας επιτροπής παραλαβής και σύμφωνα με το άρθρο 202 του Ν.4412/2016.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

ΤΜΗΜΑ 3 : Υπηρεσίες μεταφοράς ευπαθών δεμάτων

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ:

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ: ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΑΡΙΘΜΟΣ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ :/2018

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.	ΣΥΝΟΛΟ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.
1	Αποστολές δεμάτων με ευπαθή αντικείμενα εκτός νομού μέχρι 3 κιλά	50		
2	Χρέωση για κάθε επιπλέον κιλό ευπαθούς αντικειμένου	Κόστος ανά κιλό		
ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ, χωρίς Φ.Π.Α. (€)				
ΠΟΣΟΣΤΟ Φ.Π.Α.		24%	ΠΟΣΟ ΦΠΑ	
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΤΙΜΗ*, με Φ.Π.Α.				

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ/...../2018

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

.....
(υπογραφή – σφραγίδα)