



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

**Λαμία, 13/3/2019  
Αριθμ. πρωτ.: 36806/1477**

Ταχ. Δνση: Λεωφ. Καλυβίων 2  
Ταχ. Κώδικας: 35132, Λαμία  
Πληροφορίες: Β. Παλαιολόγου  
: Ζ. Σύψα  
Αρ. τηλεφ.: 22313-54743-746  
Αρ. FAX: 2231354715  
E-mail : [v.palaiologou@pste.gov.gr](mailto:v.palaiologou@pste.gov.gr)

**ΠΡΟΣ: Κάθε Ενδιαφερόμενο**

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Για την παροχή υπηρεσιών με τίτλο:**

**“Συντήρηση ανελκυστήρα του κτιρίου της Π.Σ.Ε. (Διοικητήριο) Λ. Καλυβίων 2, για το έτος 2019”  
συνολικού προϋπολογισμού 1.800,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

Η Περιφέρεια Στ. Ελλάδος, έχοντας υπόψιν:

1. Τον Ν.4412/2016 (ΦΕΚ Α' 147/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών & Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ),
2. Τον Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ Α' 145/5-8-2016) «ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες»,
3. Την υπ' αριθμ. 357/2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας, περί «Έγκρισης Προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2019 Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδας»,
4. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 9300/213500/27-12-2018 (ΑΔΑ: ΩΠΝΘΟΡ10-ΖΟΩ) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Θεσσαλίας - Στερεάς Ελλάδας, περί επικύρωσης της αριθμ. 357/2018 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Στερεάς Ελλάδας,
5. Το υπ' αριθμ. 35289/1532/14-02-2019 έγγραφο της Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Σ.Ε.,
6. Την υπ' αριθμ. 498/28-02-2019 (ΑΔΑ: ΩΧ157ΛΗ-Κ51) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος, και
7. Την υπ' αριθμ. 1870/6-3-2019 (ΑΔΑ: ΩΣΞΣ7ΛΗ-723, ΑΔΑΜ: 19REQ004589000) απόφαση έκθεσης ανάληψης.

### **ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ:**

Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος για την ανάθεση παροχής υπηρεσίας για τη **“Συντήρηση ενός ανελκυστήρα, μεγάλος, ονομαστικού φορτίου 600kg, 3 στάσεων του κτιρίου της Π.Σ.Ε. (Διοικητήριο) Λ. Καλυβίων 2, και για ένα έτος”**, συνολικού προϋπολογισμού **1.800,00€**

συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης και με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει της τιμής.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Φορέα 073 και τον Κ.Α.Ε 0851 του οικονομικού έτους 2019.

Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:

### **1. Αντικείμενο της πρόσκλησης:**

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετέχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά, για τα οποία δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'8-8-2016) και δραστηριοποιούνται νομίμως αδειοδότημένα στο αντικείμενο της παρούσας.

Οι εργασίες συντήρησης που θα πραγματοποιηθούν θα είναι οι προβλεπόμενες από το Νόμο, όπως αναλυτικά περιγράφονται από τις προδιαγραφές του προτύπου:

ΕΛΟΤ 81.1. (ηλεκτρομηχανικοί ανελκυστήρες),

ΕΛΟΤ 81.2. (υδραυλικοί ανελκυστήρες) και

ΕΛΟΤ 81-80/2006 (για την βελτίωση της ασφάλειας των εγκατεστημένων ανελκυστήρων πριν την εφαρμογή της οδηγίας 95/16/ΕΚ) καθώς και από τα ΦΕΚ 1797/21-12-2005 (ισχύον νομικό πλαίσιο για παλιούς και νέους ανελκυστήρες), ΦΕΚ 2604 Β/22-12-2008 (Συμπλήρωση διατάξεων σχετικά με την εγκατάσταση, λειτουργία, συντήρηση και ασφάλεια των ανελκυστήρων).

Ειδικότερα η τακτική συντήρηση **ενδεικτικά** θα περιλαμβάνει:

- Συντήρηση 2 φορές το μήνα σε εργάσιμη ημέρα, απαραίτητα κατά τις πρωινές ώρες και με την παρουσία της αρμόδιας επιτροπής.
- Επίβλεψη
- Λίπανση εξαρτημάτων
- Ρύθμιση των μηχανοκίνητων εξαρτημάτων
- Συντήρηση ηλεκτρικών - ηλεκτρονικών εξαρτημάτων
- Επιμήκυνση του λειτουργικού χρόνου ζωής του
- Διατήρηση των εγκαταστάσεων του ανελκυστήρα (μηχ/σιο-τροχ/σιο) σε άριστη κατάσταση
- Παρακολούθηση της ομαλής λειτουργίας του
- Καθαρισμός πυθμένα - μηχανοστασίου-οροφής θαλάμου και το σύνολο του φρεατίου
- Αποκατάσταση των έκτακτων βλαβών
- Ασφάλιση του ανελκυστήρα για γενική αστική ευθύνη σε αναγνωρισμένη ασφαλιστική εταιρεία για κάλυψη περιπτώσεων ατυχημάτων
- Αναλώσιμα συντήρησης όπως λάδια, γράσο λιπαντικά σπρέι και εξαρτήματα θα επιβαρύνουν τον ανάδοχο.

➤ Η αντικατάσταση των ανταλλακτικών που τυχόν θα χρειαστούν για την επισκευή του ανελκυστήρα, λόγω βλάβης βαρύνουν την υπηρεσία. Σε κάθε περίπτωση, η αγορά κάποιου ανταλλακτικού, θα γίνεται μετά από έκθεση του συντηρητή και αποτίμησή της από την Υπηρεσία.

#### **- ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΑΝΑΔΟΧΟΥ:**

1. Ο Ανάδοχος υποχρεούται να προβαίνει στη συντήρηση και επιθεώρηση του ανελκυστήρα ανα 15νθημερον (από την 1<sup>η</sup> έως την 7<sup>η</sup> κάθε μήνα για το πρώτο δεκαπενθήμερο και απο την 17<sup>η</sup> έως την 25<sup>η</sup> κάθε μήνα για το δεύτερο δεκαπενθήμερο). Η σύνταξη του ειδικού Δελτίου Τεχνικού Ελέγχου - Επιθεώρησης για τον ανελκυστήρα, είτε αφορά συντήρηση είτε βλάβη, είτε επισκευή βλάβης, θα πρέπει να παραδίδεται στον υπεύθυνο του κάθε κτιρίου και η παράδοσή του είναι υποχρεωτική για την πληρωμή του αναδόχου.

2. Σε περίπτωση βλάβης ή δυσλειτουργίας του ανελκυστήρα, ο συντηρητής υποχρεούται να προσέλθει εντός 24<sup>ωρ</sup> από την τηλεφωνική του ειδοποίηση, ανάλογα με το μέγεθος του προβλήματος.

3. Ο Ανάδοχος πρέπει να διαθέτει:

- Απλό αντίγραφο της άδειας συντήρησης του συνεργείου ανελκυστήρων, που της παραχωρήθηκε από την αρμόδια διεύθυνση, της μόνιμης έδρας του συνεργείου.

- Πιστοποίηση ISO 9001:2008, σε ισχύ, για την εγκατάσταση και συντήρηση ανελκυστήρων προσώπων.

#### **A) «Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής»**

Προς απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παρ.1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016, σας ενημερώνουμε ότι με την προσφορά θα πρέπει να προσκομίσετε τα παρακάτω δικαιολογητικά:

1. Υπεύθυνη Δήλωση του ν. 1599/1986 συμπληρωμένη, με σφραγίδα του οικονομικού φορέα (όταν πρόκειται για έντυπη μορφή) και υπογεγραμμένη απο τον νόμιμο εκπρόσωπό του, στην οποία θα αναφέρονται τα ακόλουθα:

- i. Ότι έλαβαν γνώση των όρων της εν λόγω πρόσκλησης και τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
- ii. Ότι έχει τα ανάλογα μέσα που απαιτούνται και ότι θα παρέχει τις υπηρεσίες του καθ' όλη τη διάρκεια του 2019.

2. Για την απόδειξη της νόμιμης σύστασης και εκπροσώπησης, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο, προσκομίζει τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης (όπως καταστατικά, πιστοποιητικά μεταβολών, αντίστοιχα ΦΕΚ, συγκρότηση Δ.Σ. σε σώμα σε περίπτωση Α.Ε., κ.λ.π., ανάλογα με την νομική μορφή του διαγωνιζομένου).

**Σημείωση:** Τα ως άνω δικαιολογητικά, θα πρέπει να έχουν εκδοθεί ή να βρίσκονται σε ισχύ (εφόσον αναγράφουν ημερομηνία ισχύος) μετά τη ημερομηνία της πρόσκλησης για την υποβολή τους.

**Β) «Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς»**, ο οποίος θα περιλαμβάνει τα ποσά σε ευρώ (χωρίς και συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ), σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος Α'.

Ο παραπάνω ενιαίος φάκελος καθώς και οι οι δύο επιμέρους φάκελοι θα φέρουν τις ενδείξεις:

**Σε κάθε σφραγισμένο φάκελο προσφοράς εξωτερικά θα πρέπει να αναγράφονται ευκρινώς:**

### **ΠΡΟΣΦΟΡΑ**

**Αφορά την Πρόσκληση Ενδιαφέροντος για την  
“Συντήρηση ανελκυστήρα του κτιρίου της Π.Σ.Ε. (Διοικητήριο) Λ. Καλυβίων 2, για το  
έτος 2019” συνολικού προϋπολογισμού 1.800,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.**

καθώς και:

- α) η επωνυμία της αναθέτουσας αρχής,
- β) τον αριθμό της πρόσκλησης
- γ) τα στοιχεία του οικονομικού φορέα.

Εκτός φακέλου οι προσφορές θα συνοδεύονται κατά την υποβολή τους και απο έγγραφο υποβολής προσφοράς (διαβιβαστικό) υπογεγραμμένο απο τον νόμιμο εκπρόσωπο του φορέα, προκειμένου να αναγραφεί ο αριθμός εισερχομένου πρωτοκόλλου της κατάθεσης της προσφοράς.

### **2. Κριτήριο Ανάθεσης**

Μειοδότης αναδεικνύεται ο ανάδοχος με την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά, βάσει της τιμής στο σύνολο των εργασιών.

### **3. Εκτέλεση Ανάθεσης:**

Η εργασία θα εκτελεστεί κατόπιν συνεννόησης με την Δ/ση Τεχνικών Έργων Π.Σ.Ε./Π.Ε. Φθιώτιδας. Η διάρκεια της ανάθεσης θα ισχύει για το τρέχον έτος.

### **4. Τρόπος και χρόνος πληρωμής**

Η πληρωμή του Αναδόχου θα γίνεται **ανά τρίμηνο** από την Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας, Δ/ση Οικ/κου & Δ.Ε. απο συγκεκριμένους ΚΑΕ στους οποίους έχει πραγματοποιηθεί δέσμευση και έγκριση δαπάνης, μετά την προσκόμιση των νόμιμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται απο τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου για την παροχή υπηρεσιών απο την αρμόδια επιτροπή παραλαβής.

Τον “Ανάδοχο” βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει την Π.Ε. Φθιώτιδας.

Για την **πληρωμή** του ο ανάδοχος θα πρέπει να υποβάλλει μαζί με το τιμολόγιο του και τα κάτωθι:

- Λίστα με τις κανονικές επισκέψεις προληπτικής συντήρησης, τις έκτακτες επισκέψεις κατασταλτικής συντήρησης (επισκευής βλαβών).
- Τα βιβλιάρια των ανελκυστήρων υπογεγραμμένα.

**Κατάθεση προσφοράς:**

Η προσφορά σας θα πρέπει να αποσταλεί συνοδευόμενη με διαβιβαστικό ταχυδρομικά σε σφραγισμένο φάκελο έως και την **19<sup>η</sup> Μαρτίου 2019** ημέρα **Τρίτη**, στη Δ/ση Οικονομικού & Δημ/κου Ελέγχου και συγκεκριμένα στο γραφείο Α 24, στο 1<sup>ο</sup> όροφο του Διοικητηρίου της Π.Σ.Ε. (Λ. Καλυβίων 2-Λαμία, Τ.Κ. 35131), με βάση το υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς του **Παραρτήματος**.

Οι προσφορές θα αποσφραγισθούν σε ανοικτή δημόσια συνεδρίαση, παρουσία των ενδιαφερομένων εφόσον το επιθυμούν, στις **19-03-2019, ημέρα Τρίτη και ώρα 12:30 μ.μ.**

Για περαιτέρω πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στα τηλέφωνα 22313-54744/746.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος θα αναρτηθεί στον ιστότοπο της Π.Σ.Ε. στη διεύθυνση: **[www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr)**.

Είμαστε στη διάθεση σας για κάθε πρόσθετη διευκρίνιση.

**Με εντολή Αντιπεριφερειάρχη  
Η Αναπληρώτρια Προϊστάμενη  
Τμήματος Προμηθειών**

**Βασιλική Παλαιολόγου  
ΤΕ/Πληροφορικής**

**Κοινοποίηση:**

- Δ/ση Διαφάνειας & Η.Δ (ανάρτηση)

**Εσωτ. διανομή:**

1. Χρονολογικό Αρχείο
2. Φ.1.6.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

<b>ΕΠΩΝΥΜΙΑ</b>	:	
<b>ΑΦΜ</b>	:	
<b>Δ.Ο.Υ.</b>	:	
<b>Δ/ΝΣΗ - Τ.Κ.</b>	:	
<b>ΤΗΛΕΦΩΝΟ - ΦΑΞ</b>	:	

Η παρούσα προσφορά αφορά την παροχή υπηρεσίας για τη “Συντήρηση ενός ανελκυστήρα, μεγάλος, ονομαστικού φορτίου 600kg, 3 στάσεων του κτιρίου της Π.Σ.Ε. (Διοικητήριο) Λ. Καλυβίων 2, και για ένα έτος”.

Αφού έλαβα γνώση των στοιχείων της πρόσκλησης, υποβάλλω την παρούσα προσφορά μου ως ακολούθως:

**ΜΗΝΙΑΙΑ ΚΑΙ ΕΤΗΣΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑ  
ΤΟΥ ΔΙΟΙΚΗΤΗΡΙΟΥ ΤΗΣ ΠΣΕ**

<b>ΤΟΠΟΘΕΣΙΑ ΚΤΗΡΙΟΥ</b>	<b>ΑΝΕΛΚΥΣΤΗΡΑΣ</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ/ΜΗΝΑ ΣΕ € ΜΕ ΦΠΑ (2 επισκέψεις Το μήνα)</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ/ΕΤΟΣ (12 Μήνες) ΣΕ € ΜΕ ΦΠΑ</b>
Λ. Καλυβίων 2 (πρώην ΜΕΡΥΠ)	Ανελκυστήρας Μεγάλος, Ονομαστικού φορτίου 600kg, 3 στάσεων		
<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>			

Λαμία ...../...../2019  
Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

.....  
(Υπογραφή - σφραγίδα)