



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ & ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λαμία 24/06/2020  
Αρ. Πρωτ.: 120767/4033

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας Π Ρ Ο Κ Η Ρ Υ Σ Σ Ε Ι ηλεκτρονικό ανοικτό δημόσιο διαγωνισμό “Παροχής υπηρεσιών φύλαξης κτιρίων της Π.Ε. Φθιώτιδας”, για την ανάδειξη μειοδότη με έγγραφες σφραγισμένες προσφορές, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή, προϋπολογισμένης δαπάνης 120.000,00€, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% (προϋπολογισμός χωρίς ΦΠΑ: 96.774,20 €, ΦΠΑ: 23.225,80 €)

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) που έλαβε Συστημικό Αριθμό: 93969

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 09 /07/2020 και ώρα: 15:00:00

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 15 /07/2020 και ώρα 10:00:00

Η εγγύηση για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό ορίζεται στο 2% επί της προϋπολογισθείσης από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς τον αναλογούντα Φ.Π.Α.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα [www.pste.gov.gr](http://www.pste.gov.gr) και στο ΚΗΜΔΣ.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΦΑΝΗΣ Χ. ΣΠΑΝΟΣ**